

---

***CURSO DE CARRETILLERO/A. NIVEL AVANZADO-UNE 58451:2012***

---

**DATOS GENERALES AL CURSO**

---

|                            |   |
|----------------------------|---|
| <b>Nombre del curso</b>    | <b>Curso de Carretillero/a. Nivel Avanzado-UNE 58451:2012</b>   |
| <b>Dirigido a</b>          | Personal de almacén, carretiller@s, personal de Logística, técnico en PRL, formadores.  |
| <b>Presentación</b>        | <p>Las carretillas son el medio más utilizado para manipular o mover productos en una fábrica o almacén, así como para cargar y descargar mercancías pesadas y de gran volumen.</p> <p>El curso está diseñado para formar, acorde a las directrices de la norma UNE 58451:2012 sobre la parte teórica, al personal que tiene que conducir carretillas elevadoras de hasta 10.000 kg.</p> <p>Con la programación de este curso se podrán adquirir todos aquellos conocimientos y habilidades requeridas para que el alumno pueda hacer un uso adecuado de la carretilla elevadora así como conocer los riesgos de accidente que puede tener y las medidas preventivas que debe adoptar.</p> <p>Adicionalmente a la formación en la parte de carretillas, incluimos en este curso una parte sobre gestión de residuos de almacén y otro curso de regalo sobre la gestión de las 5S.</p> |
| <b>Nivel</b>               | Avanzado  |
| <b>Duración</b>            | 20h   |
| <b>Modalidad</b>           | Online  |
| <b>Habilidades</b>         | El/la alumna conocerá la normativa aplicable y exigible. Conocerá las técnicas de realización correcta de una operación con carretilla elevadora, así como los EPIs que son necesarios para la misma. Entenderá los riesgos y consecuencias de los posibles accidentes, las medidas preventivas para evitarlos y qué hacer si finalmente sucede un accidente. También conocerá la forma correcta de gestionar los residuos en almacén y la forma de implementar y trabajar en un entorno de las 5S.   |
| <b>Demanda de mercado</b>  | La Ley de Prevención de Riesgos Laborales: 31/1995 del 8 de noviembre y el Real Decreto 1215/97 del 18 de Julio, exigen a las empresas que sus trabajadores tengan una formación teórica y práctica en materia preventiva y que reciban una información adecuada sobre los riesgos derivados de la utilización de los equipos de trabajo. Todas aquellas empresas que usen este tipo de maquinaria deben de realizar este tipo de formación a sus empleados/as. En 2012, se aprobó la norma UNE 58451:2012 que rige este tipo de formación. Añadiendo a este curso una parte de formación y evaluación se puede obtener el carnet de carretillero/a.  |
| <b>Objetivos generales</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Conocer la normativa aplicable.</li> </ul>   |

**a conseguir**

- EPIs recomendados.
- Medidas preventivas, motivos y riesgos de accidente.
- Pasos para un uso correcto.
- Qué hacer en caso de emergencia.

---

**Objetivos  
específicos (por  
módulo)**

Capítulo 1. Legislación y repaso de conceptos básicos.

- El objetivo de este capítulo es conocer la legislación básica aplicable, así como repasar los conocimientos que deben haberse adquirido en el nivel básico.

Capítulo 2. Mantenimiento de las carretillas.

- En este capítulo se abordará la operativa correcta de mantenimiento y chequeo de las carretillas. Dentro del material adicional del curso se darán algunos útiles para el chequeo diario / semanal/ mensual.

Capítulo 3. Riesgos y emergencias.

- Aquí se abordarán los diferentes riesgos que tiene la conducción de las carretillas y cómo evitarlos. Este módulo también sirve para que, aquellas empresas que hayan sufrido accidentes, puedan analizar y corregir el motivo de los mismos.

Capítulo 4. Conducción segura en el nivel avanzado.

- Se tratará toda la operativa de conducción, información sobre el puesto e información relacionada para alcanzar el nivel avanzado.

Capítulo 5. Curso anexo gestión de residuos en almacén.

- En este apartado se trata el tema de cómo realizar una gestión correcta de los residuos en almacén.

Capítulo 6. Curso anexo. Metodología de las 5 “S”.

Como deferencia de nuestro Centro, incluimos aquí gratuitamente otro curso: la metodología de las 5S. Un curso sumamente interesante que le permitirá aplicar técnicas para tener un entorno de trabajo ordenado, organizado, limpio y altamente eficaz.

---

**Temario**

Capítulo 1. Legislación y repaso de conceptos básicos.

- Legislación básica aplicable.
  - Mentalización general sobre riesgos accidentes, seguridad.
  - Conceptos básicos de uso habitual.
  - Información sobre la carretilla a utilizar.
  - Símbolos y pictogramas.
  - Descripción general de las partes de la máquina.
  - Condiciones de los lugares de trabajo.
  - Operaciones de carga de combustible.
  - Manual del operador facilitado por el fabricante.
-

- Equipos de protección individual.
- Estacionamiento en aparcamiento.

## Capítulo 2. Mantenimiento de las carretillas.

- Mantenimiento preventivo.

## Capítulo 3. Riesgos y emergencias.

- Procedimientos a seguir en caso de situación de riesgo.

## Capítulo 4. Conducción segura en el Nivel Avanzado.

- Operaciones típicas en el uso diario de la máquina.
- Carga nominal, carga admisible, centro de carga, altura de elevación, alcance de brazo, gráficos de carga.
- Estabilidad del conjunto. Estabilidad en operaciones complejas.
- Conducción en vacío y con carga.
- Operaciones de elevación, depósito de piezas en patio y carga de camiones.
- Utilización de accesorios para unidades de carga específicas. Spreaders y otros útiles.
- Cargas oscilantes.
- Elevación de personas, zonas de maniobra, tráfico con peatones.
- Sistemas de almacenaje adecuados para mantener la seguridad y reducir incidencias de calidad.
- Uso de vías públicas.
- Conocimiento de las partes de la máquina, control visual de características.
- Mantenimiento, mandos, placas, manuales.
- Comprobación de puesta en marcha, dirección frenos, claxon, etc.
- Maniobras sin carga, desplazamiento en ambas direcciones, velocidades, giros, frenadas, utilización en rampas.
- Maniobras similares con cargas.
- Carga y descarga de camiones, colocación y retirada de cargas en estanterías, apilado y retirado de cargas en superficie libre.
- Gráfico de cargas, comprobación efecto de las dimensiones de la carga con accesorios, pinzas, contenedores, pescantes.  
Maniobras extraordinarias como cargas de dimensiones o características fuera de lo normal, por su longitud, forma, manejo de una carga simultánea con dos carretillas.

## Anexo I. Gestión de residuos en almacén.

### Capítulo 1: Conceptos básicos de la gestión de residuos.

- Legislación básica aplicable.
  - Definiciones.
-

## Capítulo 2. Identificación y tipología de los residuos.

- Forma de identificar adecuadamente a los residuos.
- Clasificaciones de los mismos.

## Capítulo 3. Gestión de residuos no peligrosos.

- Tipos de residuos no peligrosos existen.
- Forma de gestionarlos.
- Procedimientos administrativos y licencias

## Capítulo 4. Gestión de residuos peligrosos.

- Tipos de residuos no peligrosos existen.
- Forma de gestionarlos. Así mismo.
- Fichas de seguridad.
- Autorizaciones administrativas.
- Etiquetas.
- Documentos de control.

## Capítulo 5. Gestores y transportistas de residuos.

- Figuras y requisitos deben tener para poder constituirse como tales.

## Capítulo 6. Buenas prácticas.

- Buenas prácticas estandarizadas.

## La ecoetiqueta.

## Anexo II. Metodología de las 5 “S”.

### Capítulo 1. Introducción a las 5S.

- Entender el concepto de las 5S, sus beneficios y alcance.

### Capítulo 2. Seiro.

- Conocer el primer principio de las 5S y su aplicación práctica.

### Capítulo 3. Seinton.

- Conocer el segundo principio de las 5S y su aplicación práctica.

### Capítulo 4. Seiso.

- Conocer el tercer principio de las 5S y su aplicación práctica.

### Capítulo 5. Seiketsu.

- Una vez implementada la primera fase (1-3S) conocer la siguiente fase y su aplicación práctica.

### Capítulo 6. Shitsuke.

---

Ultima de las S y que sirve para fijar al resto. Conoceremos su aplicación y origen.

---

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| <b>Prácticas</b>            | En la modalidad online, no hay prácticas. En la modalidad semi-presencial, sí.   |
| <b>Requisitos iniciales</b> | Conocimiento básico/medio sobre conducción de carretillas.   |
| <b>Material necesario</b>   | Se necesitará un PC con sistema operativo Windows o GNU/Linux con 1GB de RAM y 100MB de disco duro.<br>También será necesario un teclado y ratón.  |
| <b>Software necesario</b>   | Navegador web tipo Mozilla Firefox (recomendado), Chrome o IExplore.   |
| <b>Profesor</b>             | <b>Carlos Hernández Barrueco</b><br>Licenciado en CC.PP y de la Administración (UPV). Master en dirección Logística Integral (CSG). Marine & Cargo Surveyor (Colegio Oficial de la Marina Mercante).<br>Ha trabajado como Jefe de Planta en Steco-Allibert. Adjunto al Director de Operaciones en Christian Salvese-Gerposa/Norbert Dentressangle y Director de Logística y Control de la Producción en Faurecia.<br>Actualmente, es Responsable de Transporte y Logística Corporativo del Grupo Levantina. Es profesor en numerosos Masters y Seminarios en multitud de Escuelas de Negocios. Destaca como conferenciante y como uno de los formadores logísticos más prestigiosos de España y del e-learning en logística. |
| <b>Contacto</b>             | <a href="mailto:info@grupoisit.com">info@grupoisit.com</a>   |
| <b>Certificado</b>          | Por la realización de este curso el alumno se le concede un diploma expedido por la entidad.   |

---